CIRE BLANCHE

Description du produit:
CIRE BLANCHE est un produit liquide pour une excellente protection des corps creux des voitures, camions et autobus. Ce produit a aussi des caractéristiques polaires conférant une adhérence excellente sur métaux et ne coule pas. Grand pouvoir de pénétration. Après évaporation du solvant, formation d'un film sec, cireux et de coloration transparente qui résiste aux températures élevées (+160°C). Pour cela aussi applicable comme protecteur de compartiment moteur. Si réchauffé par soleil ou par chaleur du moteur, il n'a pas l'odeur caractéristique du corps creux cires conventionnelles.

Application:
CIRE BLANCHE est applicable comme produit anti-corrosive pour la protection des corps creux de voitures, camions et autobus. Peut être appliqué aussi comme protection de pièces de machines, outillages et appareillages devant supporter un entreposage prolongé à l'air libre en : industrie automobile, carrosserie, garages, ateliers, industrie métallurgique, industrie navale, industrie poids lourds….

Caractérisation chimique:
Solvants, cires et additifs.

Propriétés physiques et chimiques:

État physique		:	Liquide			
Couleur	Visuel	:	Blanc/transparent			
Viscosité (20°C)	Brookfield	:	20	-	40	Pas (Spindle 3/V½)
Viscosité (20°C)	DIN 53211 DIN cup 4 mm	:	20	-	40	Seconde
Densité (20°C)	DIN 51757	:	0,83	-	0,87	kg/ltr.
Teneur en matières sèches	DIN 53216 (3 heures 120°C)	:	44,8	-	48,8	%
Temps ouvert	à ± 20°C, 65% RV	:	90	-	120	Minute (± 100 mu)
Température de séchage	à ± 20°C, 65% RV	:	4	-	6	Heure (± 100 mu)
Résistance chimique	Durci résistant à	:	Eau, sel de salage, huile, acides légers et bases			
Résistance température	Durci résistant à	:	-25 °C	-	+160 °C	
Consommation	Épaisseur de couche ± 200 mu mouillé	:	± 0,2 ltr/m^2			
Nettoyer	Matériel frais	:	Solvants			
	Matériel durci		Mécaniquement			
Diluant		:	Solvants			
Brouillard salin	DIN 50021	:	Jusqu'à 1000 Heure			Ri 0 à 100 mu couche sèche
Flexibilité	DIN 53152 (+70°C)	:	Pas de formation de fissures, Pas de renoncement total			
	DIN 53152 (-30°C)	:	Pas de formation de fissures, Pas de renoncement total			
Adhère sur		:	Sur différentes surfaces métaux			

Mode d'emploi:
Agiter avant l'emploi. Les surfaces à traiter doivent être propres, sèches, dépoussiéré, sans rouille et graisse. Selon l'application ce produit peut être délayé avec un solvant. Peut être appliqué avec airless avec des nozzles spéciales, mais il est aussi possible vaporiser avec un pistolet classique sous une pression de 3 à 6 bar. Application à la brosse ou au rouleau est aussi possible. Le produit peut être vaporisé sans vapeurs et ne coule pas. Des pollutions éventuelles, comme les appareils utilisés, peuvent être nettoyées facilement dans un état 'frais' avec un solvant.

Stockage:
Ne pas stocker le produit au-dessous de +10ºC et au-dessus de +30ºC. Protéger l'emballage contre soleil direct et chaleur. Stocké frais et dans un endroit sec le produit peut être tenu au minimum 2 années.

S.F.D.P.I. MELGAD
Z.I. LES PORTES DU NORD
62820 LIBERCOURT

TEL : 03 21 37 26 00
FAX : 03 21 37 42 82
sfdpimelgad@wanadoo.fr